

Porte automatiche ad **IMPACCHETTAMENTO** interne ed esterne per uso intensivo

Le porte ad impacchettamento sono progettate per applicazioni interne ed esterne. Sono studiate per resistere a raffiche di vento, rendendole ideali per grandi aperture di edifici e capannoni.

Tutti i modelli sono realizzati per assicurare un sicuro beneficio a lungo termine ed affidabilità nel funzionamento. Ogni porta è progettata in modo tale da richiedere pochissima manutenzione ed ottimizzare il flusso di transito, migliorare l'ambiente lavorativo, ridurre la polvere, il rumore e risparmiare energia.

Tutte le porte sono adatte per differenti applicazioni quali la trasformazione e preparazione di alimenti, il confezionamento, le industrie farmaceutiche, gli ambienti ospedalieri, le celle frigorifere, e i magazzini.

Su richiesta è possibile apportare modifiche anche significative alla struttura delle porte per meglio adattarsi alle necessità del cliente.

VANTAGGI

Le condizioni ambientali di molti edifici sono pesantemente condizionate da porte aperte, non solo la temperatura è difficile da controllare ma anche il vento è un serio problema. L'installazione interna allo stabilimento può risolvere problemi di rumore, di polvere, di sicurezza e di emissioni nocive.

FUNZIONAMENTO

Ogni porta è progettata in base alla sua specifica applicazione. Un'ampia gamma di comandi permette di soddisfare ogni richiesta del cliente offrendo il miglior metodo di funzionamento. In seguito all'installazione è comunque possibile installare ulteriori dispositivi di apertura.

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA

Le porte ad impacchettamento OCM rispettano tutte le direttive europee e le rispettive normative CE. Oltre ai dispositivi di funzionamento di base ogni porta è fornita di dispositivi di sicurezza atti a garantire la migliore protezione del personale: bordo sensibile elettronico, fotocellule ad infrarossi, dispositivo di segnalazione luminosa e pannelli trasparenti per la visibilità di transito.

